

SISTEMI DI IMBALLAGGIO

PACK SYSTEMS



ITALIAN TECHNOLOGY

CVM
PACK MOVING SYSTEMS

**ESPERIENZA
PROFESSIONALITÀ
INNOVAZIONE**

**EXPERIENCE
COMPETENCE
INNOVATION**

CVM una riconosciuta affidabilità e professionalità per un'alta competitività della vostra produzione.
CVM acknowledged reliability and professionalism to make your production highly competitive.

CVM offre tecnologie e servizi per l'automazione, il packaging e lo stoccaggio, innovando e ottimizzando il ciclo produttivo, garantendo produzioni costanti ad elevata competitività.

CVM nasce nel cuore del distretto del mobile del centro Italia, maturando esperienze approfondite per la lavorazione del mobile, con soluzioni avanzate anche in altri differenti settori.

Grazie alla collaborazione con importanti aziende leader nella produzione macchine per la lavorazione del mobile, **CVM oggi esporta in tutti i paesi del mondo. Le soluzioni sempre personalizzate** in base alle richieste del cliente, nascono da un'analisi attenta dei flussi industriali che in sinergia con le tecnologie e i macchinari presenti, adattano la produzione standard a soluzioni innovative e performanti.

Dalla rete commerciale, all'analisi delle soluzioni, alla progettazione meccanica e software, all'installazione, fino all'addestramento e al servizio di post vendita, CVM segue i propri clienti passo passo, garantendo una consulenza attenta alla condivisione degli obiettivi che devono essere raggiunti.

CVM offers technologies and services for automation, packaging and storage, with innovative and optimum production cycles, guaranteeing constant, safe and flexible productions.

CVM was established in the heart of the furniture district in central Italy, achieving in-depth experience in the furniture manufacturing

industry with cutting-edge solutions that can also be used in other areas. Thanks to the collaboration with leading companies in the field of work centres for the furniture industry, **CVM today exports its technology throughout the world.**

CVM solutions are customised on the basis of customer requests, and are a result of careful analysis of industrial flows which are in harmony with technologies and machinery on site, and adapt standard production to high performance solutions. From a sales network that analyses your requirements, to the definition of solutions, to the mechanical and control systems software design, up to the installation, training and after-sales service, CVM accompanies its customer along each step, thus guaranteeing careful consultation and an understanding of the objectives that must be achieved.

CVM WORLD PRESENCE

Oltre **30** anni di esperienza al servizio di grandi industrie **italiane ed estere**

Over **30** years of experience at the service of Italian and foreign large industries

ALGERIA
ARGENTINA
BELGIO
BIELORUSSIA
BRASILE
CANADA
COLOMBIA
CROAZIA
FRANCIA
INDIA
ITALIA
LITUANIA
MESSICO
NUOVA ZELANDA
PERÙ
POLONIA
PORTOGALLO
QUEBEC
REGNO UNITO
REPUBBLICA CECA
RUSSIA
SPAGNA
SVIZZERA
TURCHIA
USA
VENEZUELA
VIETNAM



Principali referenze
Main references



LINEE PERSONALIZZATE PER L'AUTOMAZIONE LA LOGISTICA E L'IMBALLO

- › Magazzini dinamici _____
- › Ribaltatori semiautomatici per imballaggio in cartone _____
- › Ribaltatori in linea o laterali di vario genere _____
- › Curve motorizzate a 90°, 180° di vario genere _____
- › Sistemi di smistamento e convogliamento pezzi _____
- › Traslatori a 90°, 180° a rulli e cinghie _____
- › Trasportatori a tappeto, a rulli, a catena, a tapparelle _____
- › Girapezzi a 90°, 180° di vario genere _____
- › Elevatori a colonna per magazzino a piani _____
- › Piattaforme elevatrici idrauliche di vario genere _____
- › Automazioni speciali _____



CUSTOMISED PRODUCTION FOR AUTOMATION LOGISTIC AND PACKAGING

- › Dynamic warehouse _____
- › Complete assembling and packing lines _____
- › Automatic plants for packing in cardboard _____
- › Semi-automatic tilting devices for packing in cardboard _____
- › Different types of line or lateral tilting device _____
- › Different types of driver 90° and 180° curve _____
- › Pieces deviatine of conveying system _____
- › 90° and 180° translator with rollers and belts _____
- › Carpet, lamellas, rollers, and chain conveyors _____
- › Different types of 90° and 180° panelturners _____
- › Column elevators for levels warehouse _____
- › Special automations _____

SISTEMI DI IMBALLAGGIO PACK SYSTEMS



SISTEMI DI IMBALLO PER SCATOLE IN CARTONE

- 8** Imballo per mobili montati
- 8 Silverpack
- 12 Steelpack
- 14** Imballo per mobili in kit
- 14 Packit
- 18 Ironpack
- 20** Imballo per colonne
- 20 Freepack

SISTEMI DI IMBALLO IN POLIETILENE/PLURIBALL

- 22** Linea GoldHeat - Polietilene termoretraibile
- GoldHeat
- Space Saver
- 28** Linea Gold Mix - Polietilene/Pluriball + Film estensibile
- Gold Mix 1 › Polietilene + Film estensibile
- Gold Mix 2 › Pluriball + Film estensibile

CARDBOARD BOX PACK SYSTEMS

- 8** Packaging of assembled cabinets
- 8 Silverpack
- 12 Steelpack
- 14** Packaging of kit cabinets
- 14 Packit
- 18 Ironpack
- 20** Packaging system for tall units
- 20 Freepack

POLYETHYLENE/BUBBLE PACK SYSTEMS

- 22** Gold Heat line - Shrink wrapping machine
- GoldHeat
- Space Saver
- 28** Gold Mix line - Polyethylene/Bubble + Film wrapping machine
- Gold Mix 1 › Polyethylene + Film wrapping machine
- Gold Mix 2 › Bubble + Film wrapping machine

SILVERPACK 120

IMPIANTO AUTODIMENSIONANTE
per chiusura e nastratura scatole in cartone
di mobili assemblati.

SELF - SIZING SYSTEM
for closing and taping cardboard boxes
of assembled cabinets.



PROCESSO DI
LAVORAZIONE

WORKING
PROCESS



1/2_ Stazione inserimento angolari e cartone (Fefco 0201) su stazione dedicata, indipendente dalla macchina, precedente l'impianto.
3_ Stazione chiusura falde anteriori e posteriori nella parte inferiore della scatola.
4_ Stazione centrale completamento chiusura scatola.
5_ Stazione nastratura automatica inferiore, superiore e successivo invio al magazzino.

1_2_ Station for insertion of corner protections and cardboard (Fefco 0201) on a reserved station, independent from the machine, situated before the system.
3_ Closing station front and rear flaps in the bottom section of the box.
4_ Central station finishing box closure.
5_ Automatic taping station lower, upper and subsequent dispatch to warehouse.

NASTRINI ASSI CONTROLLATI
per applicazioni speciali,
nastri di trascinamento
per mobili speciali.

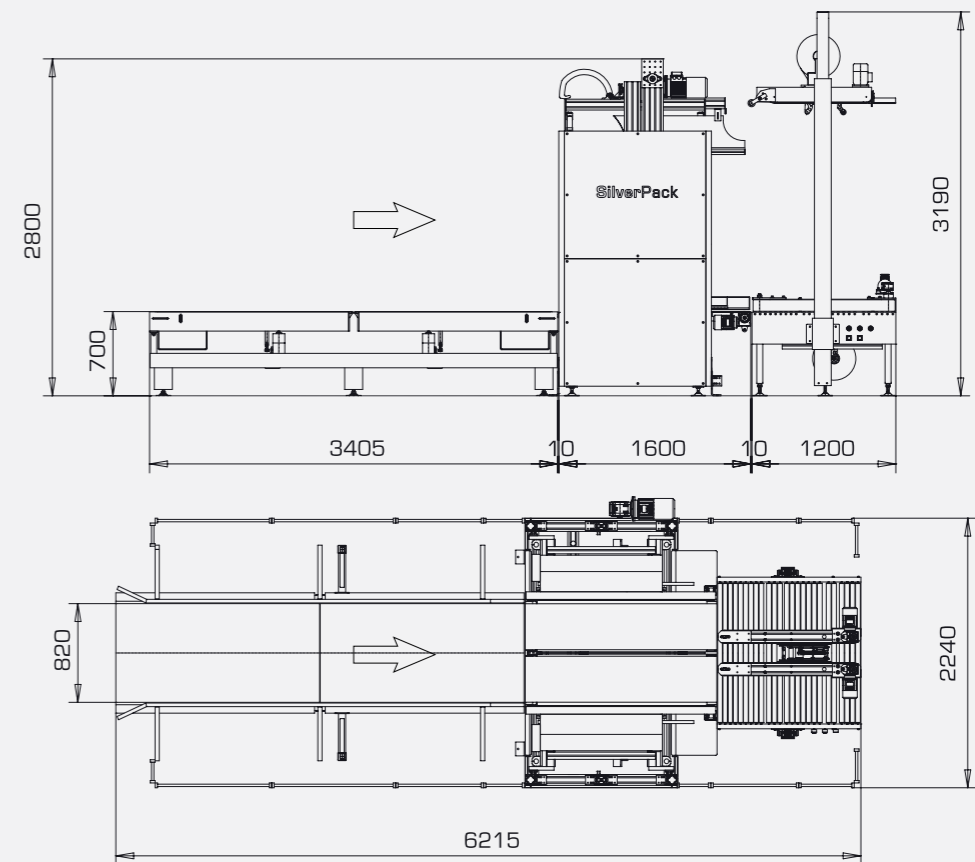
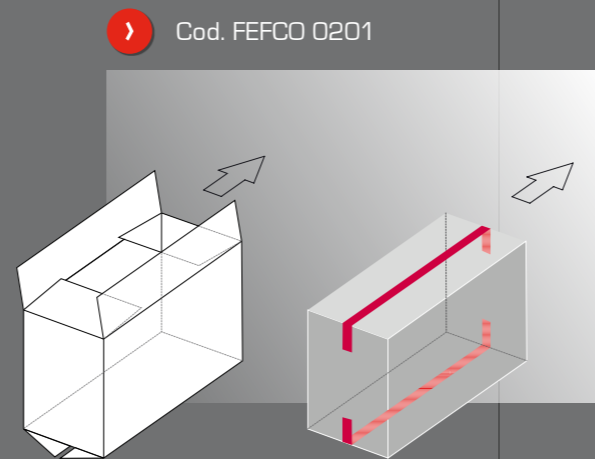
VERSION WITH LATERAL DRAWING
conveyor belts
for special cabinets.



LA SOLUZIONE IDEALE PER L'IMBALLO IN CARTONE DI MOBILI MONTATI

Impianto autodimensionante per la chiusura inferiore e superiore delle scatole in cartone tipo americano, codice FEFCO 0201 e relativa nastratura superiore ed inferiore.

La macchina, inserita in una linea di montaggio e assemblaggio, svolge un ciclo completamente automatico, senza l'intervento di nessun operatore. Geniale per lavorazione su commessa, performante nella produzione per lotti.



THE IDEAL SOLUTION FOR THE CARDBOARD PACKAGING OF ASSEMBLED CABINETS

Self-sizing systems for top and bottom closure of american type cardboard boxes, code FEFCO 0201 and relative top and bottom taping.

The machine, inserted in an assembly production line, carries out a completely automatic cycle, without the intervention of an operator.

Brilliant for working to order, highly performing in the production of batches.

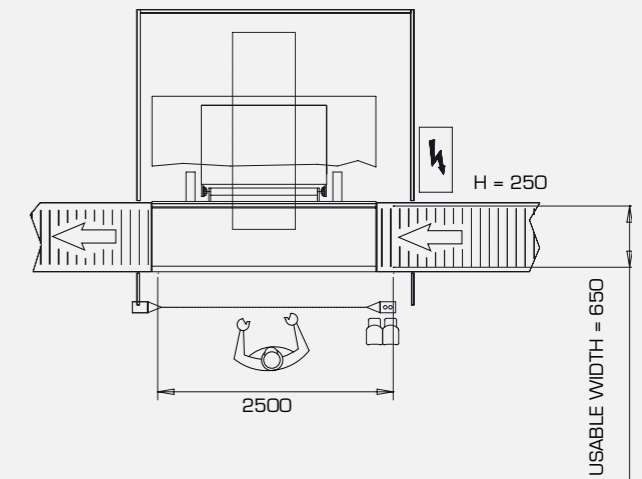
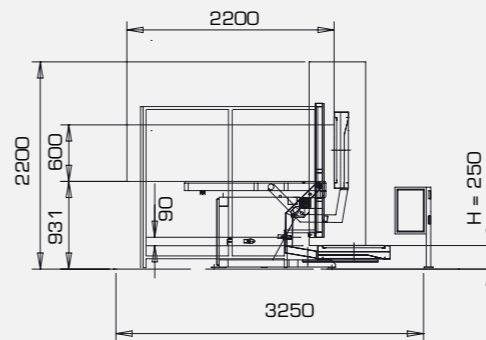
SILVERPACK 120

caratteristiche di lavoro / work characteristics

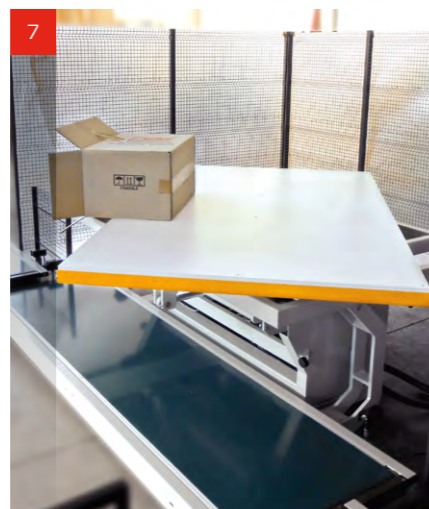
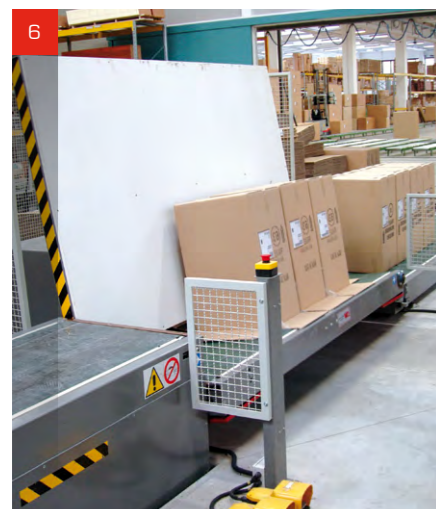
Lunghezza colli/ Packages length	300 - 1200 mm
Larghezza colli/ Packages width	160 - 820 mm
Altezza colli/ Packages height	160 - 1350 mm
Velocità avanzamento/ Conveying speed	20 m/1'
Produzione/ Production	3 - 5 packages/min
Potenza installata/ Installed power	4,5 KW
Consumo aria compressa/ Compressed air consumption	145 NI/ciclo - normal liters/cycle

RIBALTATORE LATERALE
Linea di imballaggio SPECIALE
con ribaltatore laterale
semiautomatico.

SIDE TIPPER
SPECIAL packaging line
with semi-automatic
side tipper.



RIBALTATORE LATERALE PER IMBALLAGGIO MOBILI MONTATI
SIDE TIPPER FOR PACKAGING OF ASSEMBLED CABINETS



6_Ribaltatore laterale mobili
per chiusura manuale falde
inferiori, su mobili assemblati.
7_Ribaltatore laterale colonne
semiautomatico con tavola
ribaltabile e girevole di 180°
per lavorazione parte
alta della colonna.

6_Side units tipper
for manual closing of lower
flaps on assembled cabinets.
**7_Semi - automatic side
tipper for tall units**
with tipping and 180°
revolving table for working
on the upper part of the tall unit.

STEELPACK 250

caratteristiche di lavoro / work characteristics

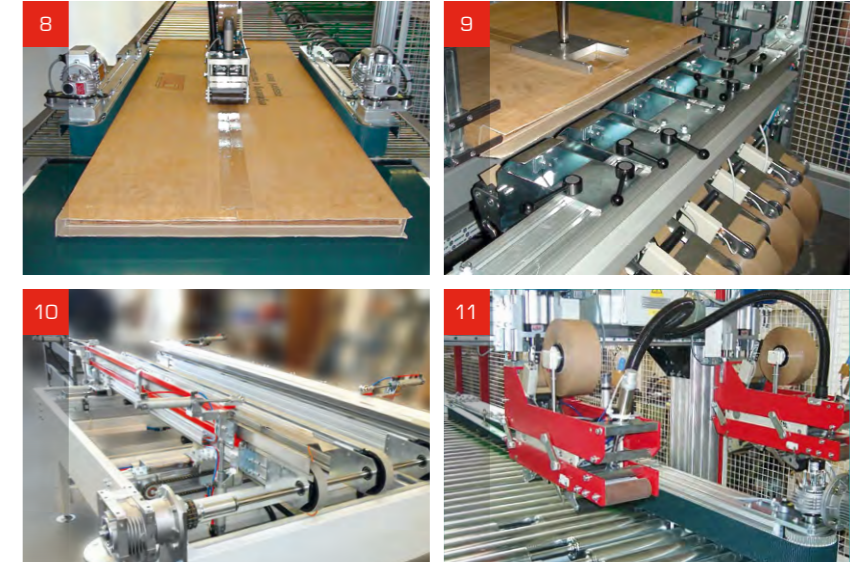
Lunghezza trasporto/ Useful length conveyor	2500 mm
Larghezza utile trasporto/ Useful width conveyor	650 mm
Altezza trasporto/ Useful height conveyor	250 mm
Altezza piano di lavoro/ Height working table	930 mm
Dimensioni di ingombro/ Overall dimensions (LxWxH mm)	3000 x 3200 x 1800 mm
Tempo ciclo di ribaltamento/ Tilting time	15 + 15 sec.
Potenza installata/ Installed power	3 KW

IMPIANTO AUTODIMENSIONANTE

per chiusura automatica scatole
(mod. FEFCO 0411) per mobili in kit,
top e antine.

SELF - SIZING SYSTEM

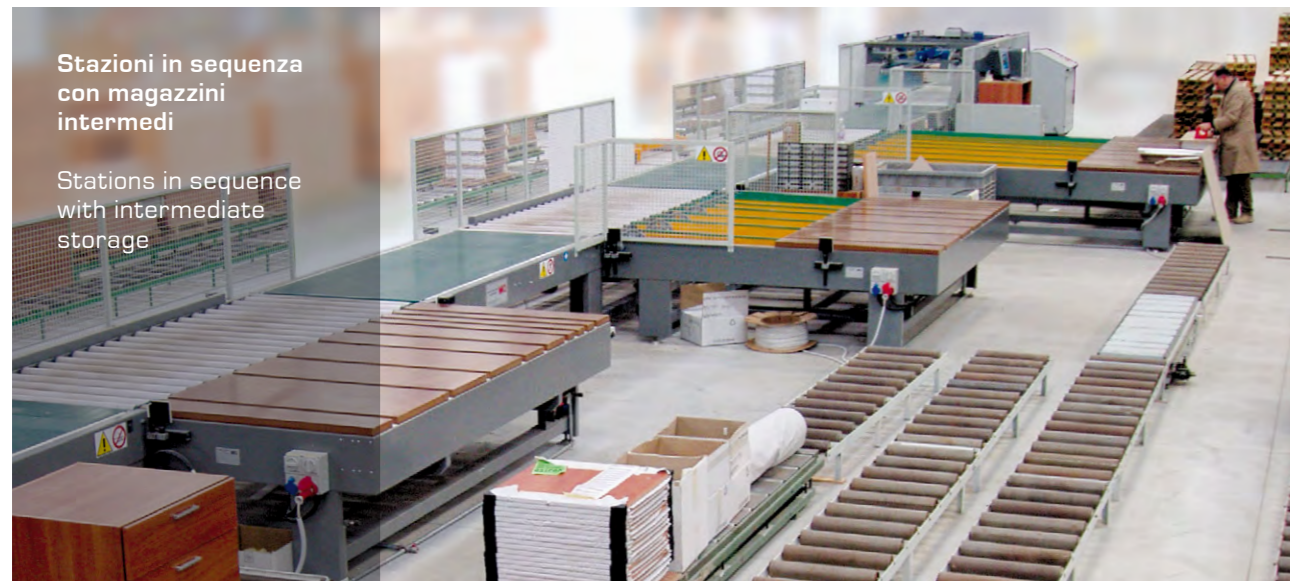
or automatic closing of boxes
(mod. FEFCO 0411) for kit
cabinets, counter tops and doors.



8_Nastratura
longitudinale centrale.
9_Nastratura di testa.
10_Applicazione a richiesta:
stazione di chiusura automatica
dei lembi laterali della scatola.
11_Applicazione a richiesta:
seconda testa nastrante per
cambio bobina di nastro adesivo
per impianti ad alta produttività.

8_Taping
longitudinal and central.
9_Taping at the top.
10_Application on request:
automatic station for closing
of lateral flaps of boxes.
11_Application on request:
second taping head for
changing of adhesive tape coil
for high productivity systems.

STAZIONI DI PREPARAZIONE PER MOBILI IN KIT
STATIONS FOR PREPARATION OF KIT CABINETS



Stazioni in sequenza
con magazzini
intermedi

Stations in sequence
with intermediate
storage

IMPIANTO DI CHIUSURA E NASTRATURA MOBILI IN KIT
CLOSING AND TAPING SYSTEM FOR KIT CABINETS



Impianto con stazioni
di preparazione
e impianto di
pallettizzazione dei
colli in automatico

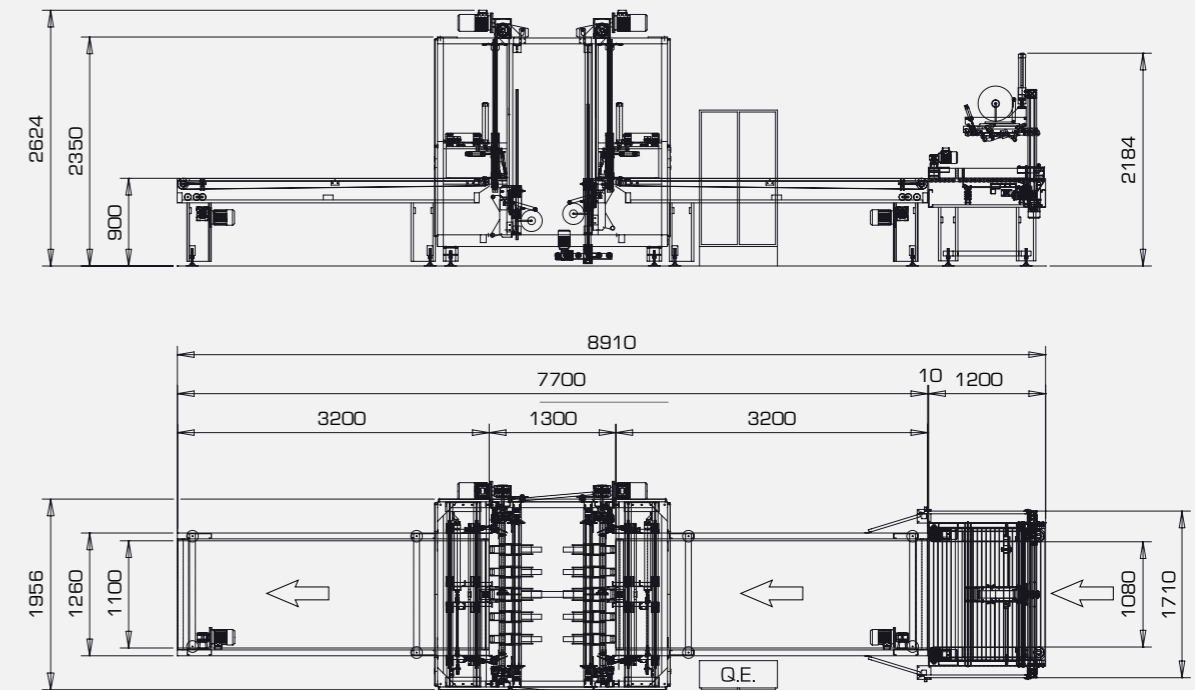
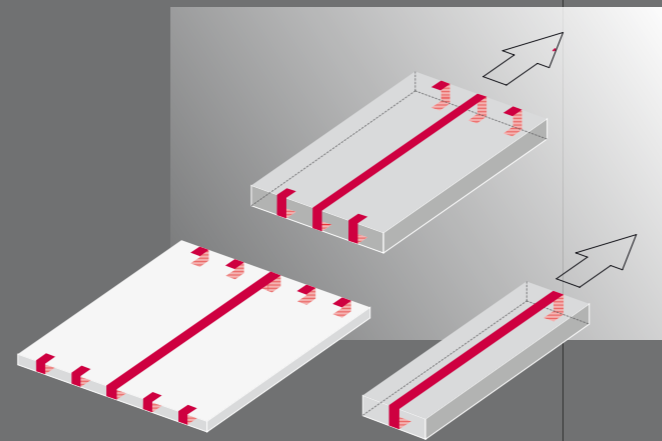
System with
preparation stations
and automatic package
palletizing system

MODELLO PACKIT 300

Impianto autodimensionante per la chiusura delle scatole in cartone (codice feeco 0411) per mobili in kit, tops e antine. L'impianto è costituito da 3 stazioni operative:

- 1 applicazione della nastratura longitudinale superiore su tutta la lunghezza del pacco;
- 2 esecuzione, in maniera sequenziale della chiusura dei lembi di testa anteriori della scatola, con successive 3 o 5 (in funzione della larghezza) nastrate verticali;
- 3 identica ma contrapposta alla seconda stazione, esegue le stesse operazioni sulla parte posteriore del pacco.

Cod. FEFCO 0411

**MODEL PACKIT 300**

Self sizing system for closure of cardboard boxes (feeco code 0411) for kit cabinets, counter tops and doors. The system comprises 3 operating stations:

- 1 application of upper longitudinal taping along the entire length of the package;
- 2 sequential execution of the closure of the top front flaps of the box, with subsequent 3 or 5 (depending on the width) vertical taping;
- 3 identical but opposite to the second station, it carries out the same operations on.

PACKIT 300**caratteristiche di lavoro / work characteristics**

Lunghezza colli/ Packages length	400 - 3000 mm
Larghezza colli/ Packages width	200 - 1000 mm
Altezza colli/ Packages height	18 - 200 mm
Velocità avanzamento/ Conveying speed	30 - 35 m/1'
Produzione/ Production	3 - 5 packages/min
Potenza installata/ Installed power	7 KW
Consumo aria compressa/ Compressed air consumption	127 NI/ciclo - normal liters/cycle

IRONPACK130

Impianto nastratura per antine mensole e kit.

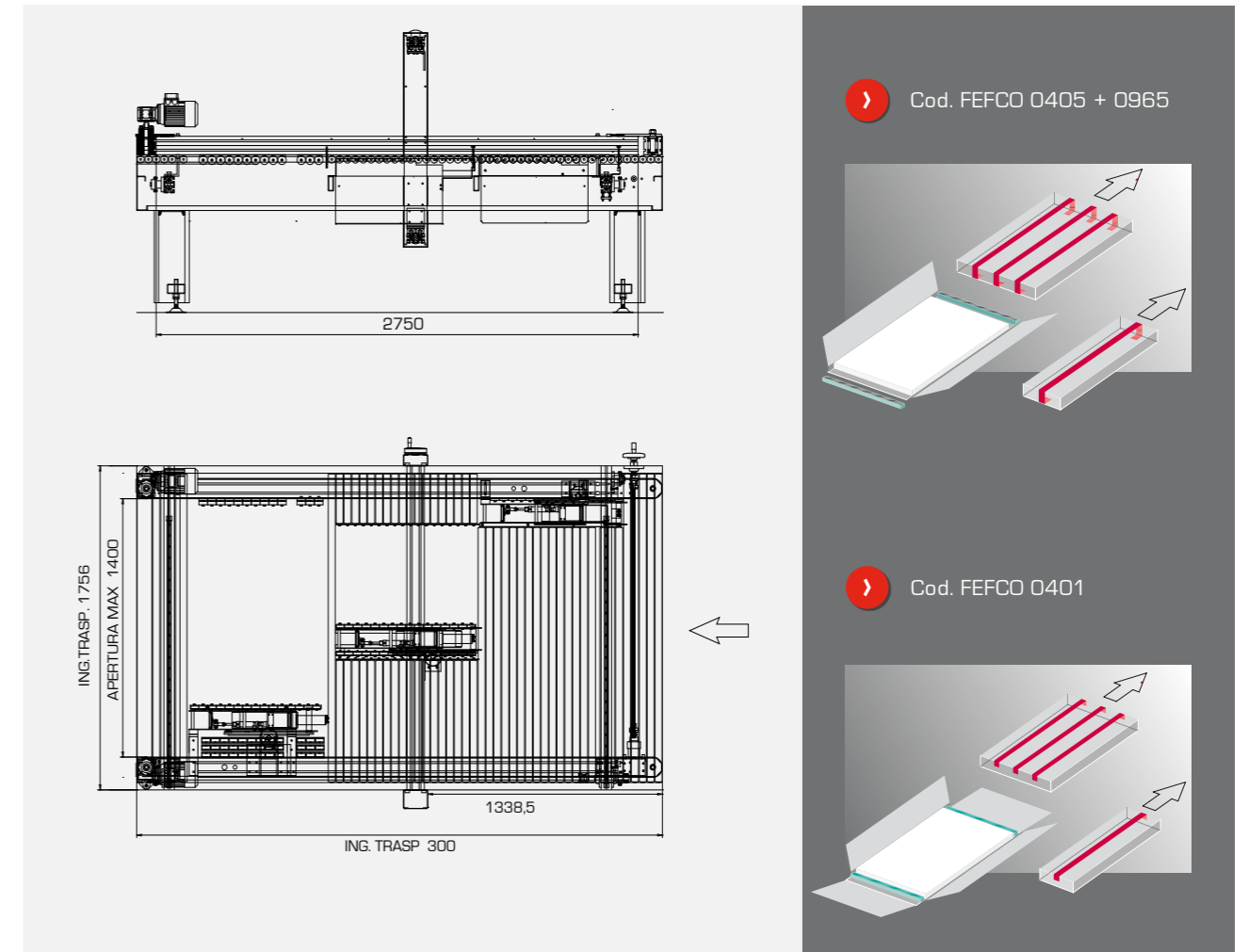
Taping system for doors shelves and kit furniture.



IRONPACK100

Impianto AUTODIMENSIONANTE di nastratura ad una testa nastrante, per antine mensole e kit.

SELF SIZING taping system for doors shelves and kit furniture with one taping heads.



IRONPACK 130

caratteristiche di lavoro / work characteristics

Lunghezza utile/ Useful length	300 - 3000 mm
Larghezza utile/ Useful width	200 - 1000 mm
Altezza utile/ Useful height	18 - 120 mm
Altezza piano di lavoro/ Height of work plane	800 mm
Altezza ingombro/ Overall height	1600 mm
Velocità avanzamento/ Conveying speed	20 m/1' circa - m/1' approx
Tempo di ciclo/ Cycle time	3 - 10 sec.
Potenza installata/ Installed power	0,5 KW
Consumo aria compressa/ Compressed air consumption	5 NI/ciclo - normal liters/cycle

IMPIANTO SPECIALE

Impianto composto da 3 parti operative, funzionanti in sequenza coordinata:

- A Trasporto motorizzato** avanzamento e posizionamento colonna da imballare.
- B Piattaforma sollevabile in verticale (0-90°)** per alimentazione e avvolgimento automatico cartone attorno alla colonna.
- C Gruppi nastranti automatici** per bloccaggio cartone attorno alla colonna.

**SPECIAL SYSTEM**

System with three operating parts, functioning in coordinated sequence:

- A Motorised Transport** for movement and positioning tall unit to be packaged.
- B Vertically elevating platform (0-90°)** for automatic feeding and wrapping of cardboard around the tall unit.
- C Automatic taping assembly** to block the cardboard wrapped around the tall unit.



BREVETTO PATENTED
CVM

12_Particolare posteriore del collo in fase di nastratura.
13_Integrazione impianto imballaggio con ponte per alimentazione cartoni in ciclo automatico.

12_Rear view - detail of the item during the taping phase.
13_Integration of packaging system with bridge for automatic feeding of cardboard in totally automatic cycle.

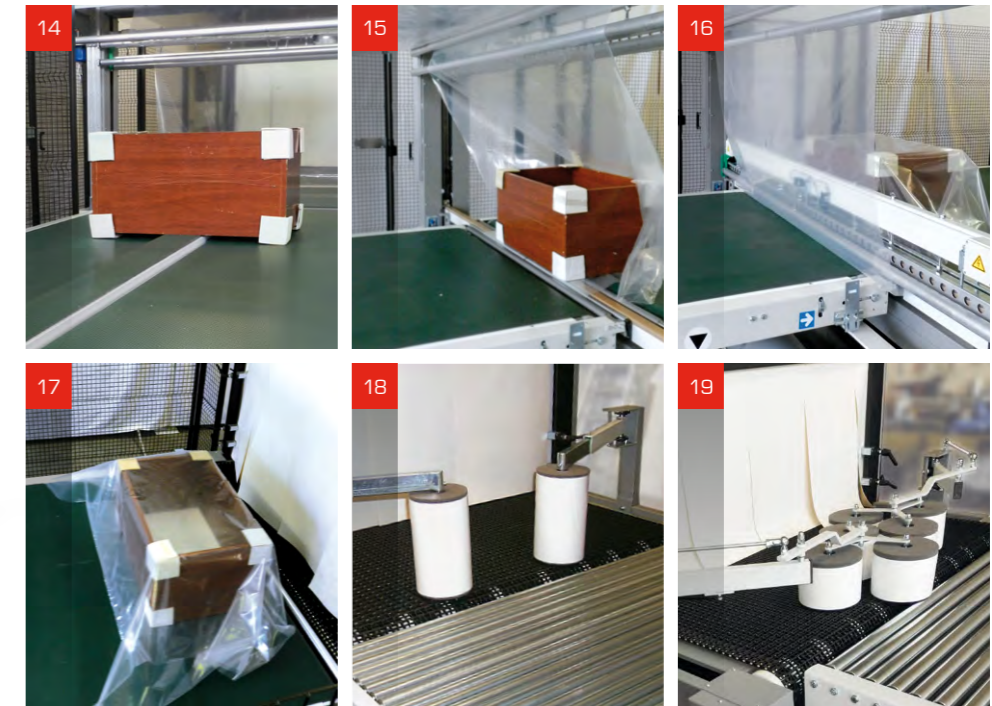
GOLDHEAT

CAMBIO BOBINA MANUALE

L'imballo avviene mediante l'avvolgimento del prodotto nel film e il suo riscaldamento mediante l'utilizzo di un forno che ne determina la termo-retrazione.

MANUAL COIL CHANGE

The packaging is performed by wrapping the product in the film and heating in an oven which provokes the heat shrinkage.



GOLDHEAT SPACE SAVER

CAMBIO BOBINA AUTOMATICO

Tramite il rilevamento automatico delle dimensioni del mobile viene selezionata, automaticamente, la bobina idonea all'imballo. L'imballo avviene mediante l'avvolgimento del prodotto nel film e il suo riscaldamento mediante l'utilizzo di un forno che ne determina la termo-retrazione.

AUTOMATIC COIL CHANGE

By the automatic detection of the dimensions of the furniture the most suitable coil for packaging is automatically selected. The packaging is performed by wrapping the product in the film and heating in an oven which provokes the heat shrinkage.



**PROCESSO DI LAVORAZIONE
WORKING PROCESS**

- 14_Banco d'inserimento angolari su stazione dedicata (opzionale).
 - 15_Stazione di avvolgimento prodotto con film di polietilene in termo-retraibile. Le bobine della confezionatrice sono entrambe motorizzate.
 - 16_Sistema saldatura e taglio del film scorrevole su guide lineari comandate da motore e cinghie dentate.
 - 17_Utilizzo di relè statici per il controllo della temperatura e ottimizzazione del consumo energetico. Possibilità d'accensione programmata di forno e barra.
 - 18_Sistema di trasporto del tunnel di retrazione con rete in polimeri per garantire superficie d'appoggio uniforme, bassi consumi e facilità di manutenzione.
 - 19_Tunnel di retrazione dotato di coppia di pressa-lembi a stella (optional) in uscita per la compattazione del film sull'imballo.
-
- 14_Bench for the insertion of corners protection on a dedicated station (optional).
 - 15_Product wrapping station with heat-shrinking polyethylene film. Both packaging machine coils are motorized.
 - 16_sealing system and film cutting running on linear guides controlled by engine and toothed belts.
 - 17_Utilization of static relays for the control of the temperature and the optimization of the energy consumption. Possibility of scheduled start of oven and bar.
 - 18_Transportation system of the shrinking tunnel with polymeri grid to guarantee a uniform resting surface, low consumption and ease of maintenance.
 - 19_Shrinking tunnel equipped at the output with a pair of star-shaped edge pressing device (optional) for compacting the film on the packaging.

GOLDHEAT

La linea GOLD HEAT è una macchina per l'imballo con cambio bobina manuale. Il film in polietilene termoretraibile è adattabile all'impiego in diversi settori.

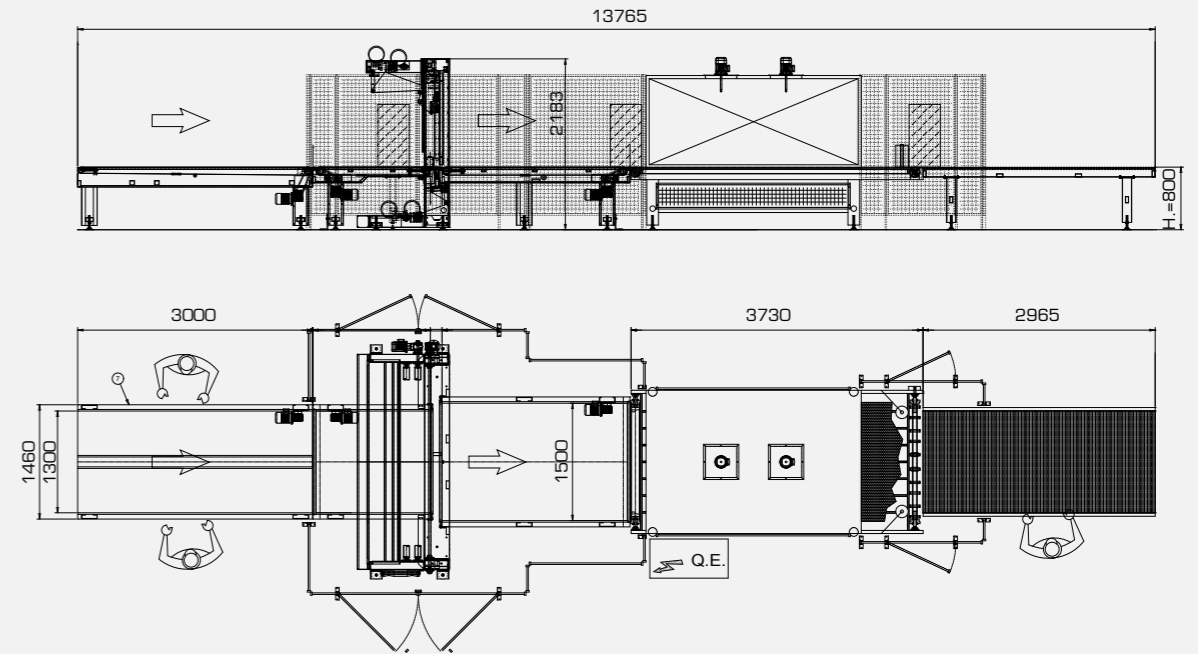
PROCESSO D'IMBALLAGGIO A 2 STADI

Primo step

confezionamento del prodotto mediante polietilene termoretraibile.

Secondo step

stabilizzazione meccanica del polietilene sul prodotto, mediante forno.



GOLD HEAT Line

The GOLD HEAT line is a packaging machine with manual coil change.

The heat-shrinkable polyethylene film can be adapted in order to be used in various sectors.

TWO-STAGE PACKAGING PROCESS

First step

product packaging with heat-shrinkable polyethylene.

Second step

mechanical stabilization of polyethylene on the product using the oven.

GOLD HEAT

caratteristiche di lavoro / work characteristics

Lunghezza colli/ Packages length	300 - 2400 mm
Larghezza colli/ Packages width	200 - 1000 mm
Altezza colli/ Packages height	10 - 200 mm
Velocità avanzamento/ Conveying speed	10 - 15 m/1'
Produzione/ Production	3 packages/min
Potenza installata/ Installed power	60 KW
Consumo aria compressa/ Compressed air consumption	30 NI/ciclo - normal liters/cycle

SPACE SAVER

La linea SPACE SAVER è una macchina per imballo con **cambio bobina automatico**, adattabile all'impiego in diversi settori.

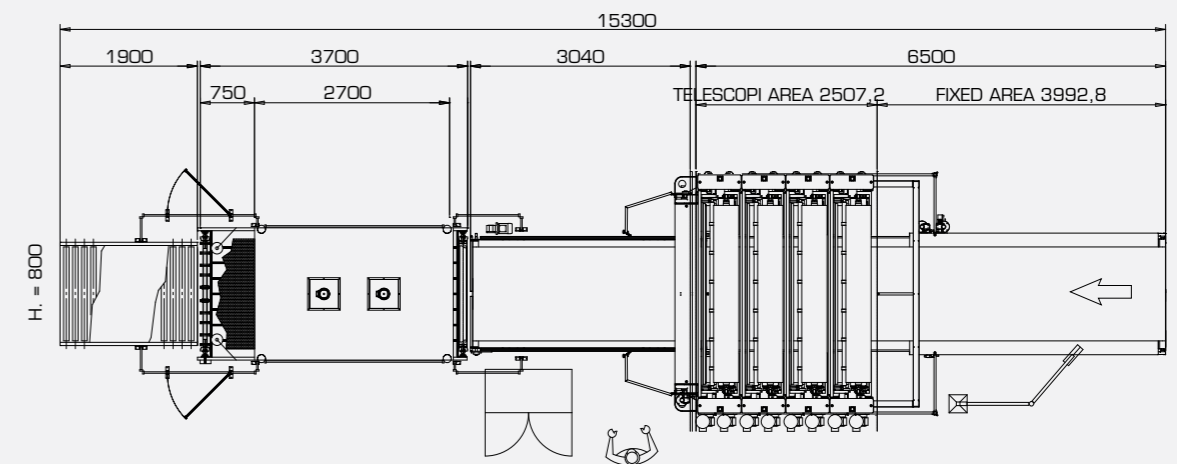
PROCESSO D'IMBALLAGGIO A 2 STADI

Primo step

confezionamento del prodotto mediante la selezione automatica della bobina idonea.

Secondo step

stabilizzazione meccanica del polietilene sul prodotto, mediante forno.



SPACE SAVER

The SPACE SAVER line is a packaging machine with **automatic coil change**. The system can be adapted in order to be used in various sectors.

TWO-STAGE PACKAGING PROCESS

First step

product packaging with automatic selection of the most suitable coil.

Second step

mechanical stabilization of polyethylene on the product, using the oven.

SPACE SAVER

caratteristiche di lavoro / work characteristics

Lunghezza colli/ Packages length	300 - 2400 mm
Larghezza colli/ Packages width	200 - 1000 mm
Altezza colli/ Packages height	10 - 200 mm
Velocità avanzamento/ Conveying speed	10 - 15 m/1'
Produzione/ Production	3 packages/min
Potenza installata/ Installed power	80 KW
Consumo aria compressa/ Compressed air consumption	50 NI/ciclo - normal liters/cycle

GOLD MIX | 1

IMBALLAGGIO POLIETILENE E FILM ESTENSIBILE

L'impianto con doppio sistema d'imballaggio, polietilene e film estensibile è una valida alternativa all'imballo con il cartone o al sistema termoretraibile. La linea è progettata in base alle esigenze del cliente; dai sistemi di protezione alla capacità produttiva.

POLYETHYLENE AND STRETCH FILM - PACKAGING SYSTEM

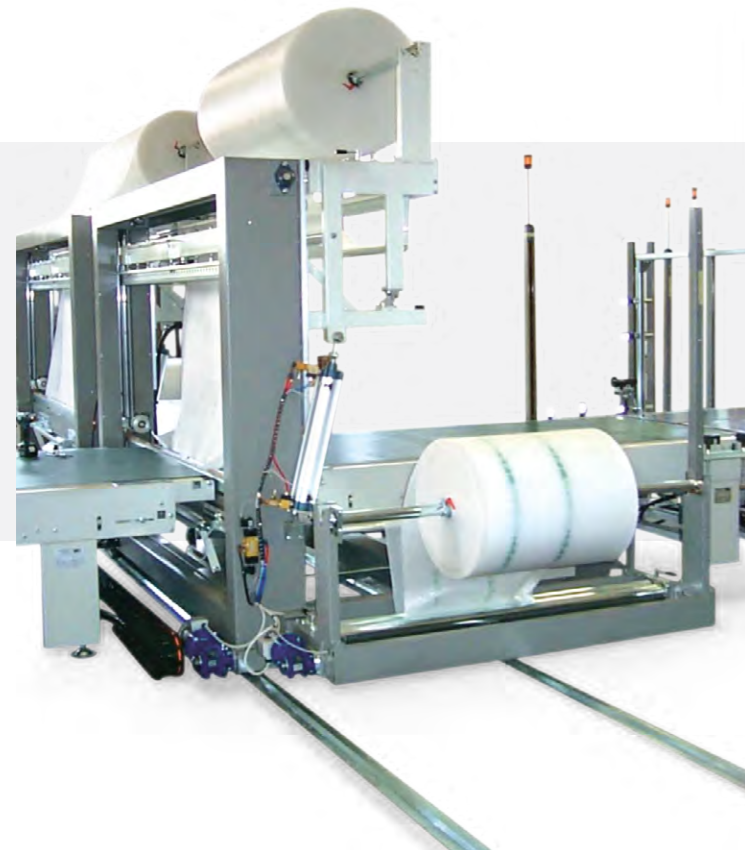
The system with double - polyethylene and stretch film - packaging system is a valid alternative to the packaging with cardboard or to the heat-shrinking system. The Gold line is designed on the basis of the needs of the client; from the protection systems to the manufacturing capacity.



OPTIONAL

- A Bobina superiore su carrello di srotolamento scorrevole meccanicamente verso il basso, per facilitarne la sostituzione.
- B Bobina inferiore su carrello di srotolamento esterno, fisso, posizionato a 90° per facilitarne la sostituzione.
- A Upper coil on unwinding carriage slides downwards mechanically, to make replacement easier.
- B Lower coil on carriage of outside unwinding carriage, fixed and positioned at 90° to make replacement easier.

GOLD MIX | 2



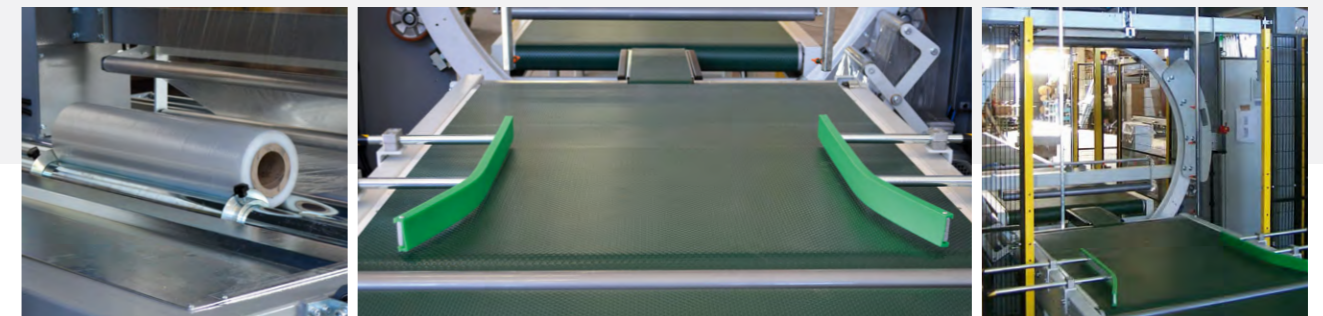
IMBALLAGGIO PLURIBALL E FILM ESTENSIBILE

L'impianto con doppio sistema d'imballaggio pluriball e film estensibile è una valida alternativa all'imballo con il cartone o al sistema termoretraibile. L'utilizzo del pluriball garantisce una maggior protezione alla parti delicate delle mobile.

BUBBLE WRAP AND STRETCH FILM - PACKAGING SYSTEM

The system with double - bubble wrap and stretch film - packaging system is a valid alternative to the packaging with cardboard or to the heat-shrinking system. The use of the bubble wrap ensures greater protection for delicate parts of the furniture.

**PROCESSO D'IMBALLAGGIO
PACKING PROCESS**



GOLD MIX 1

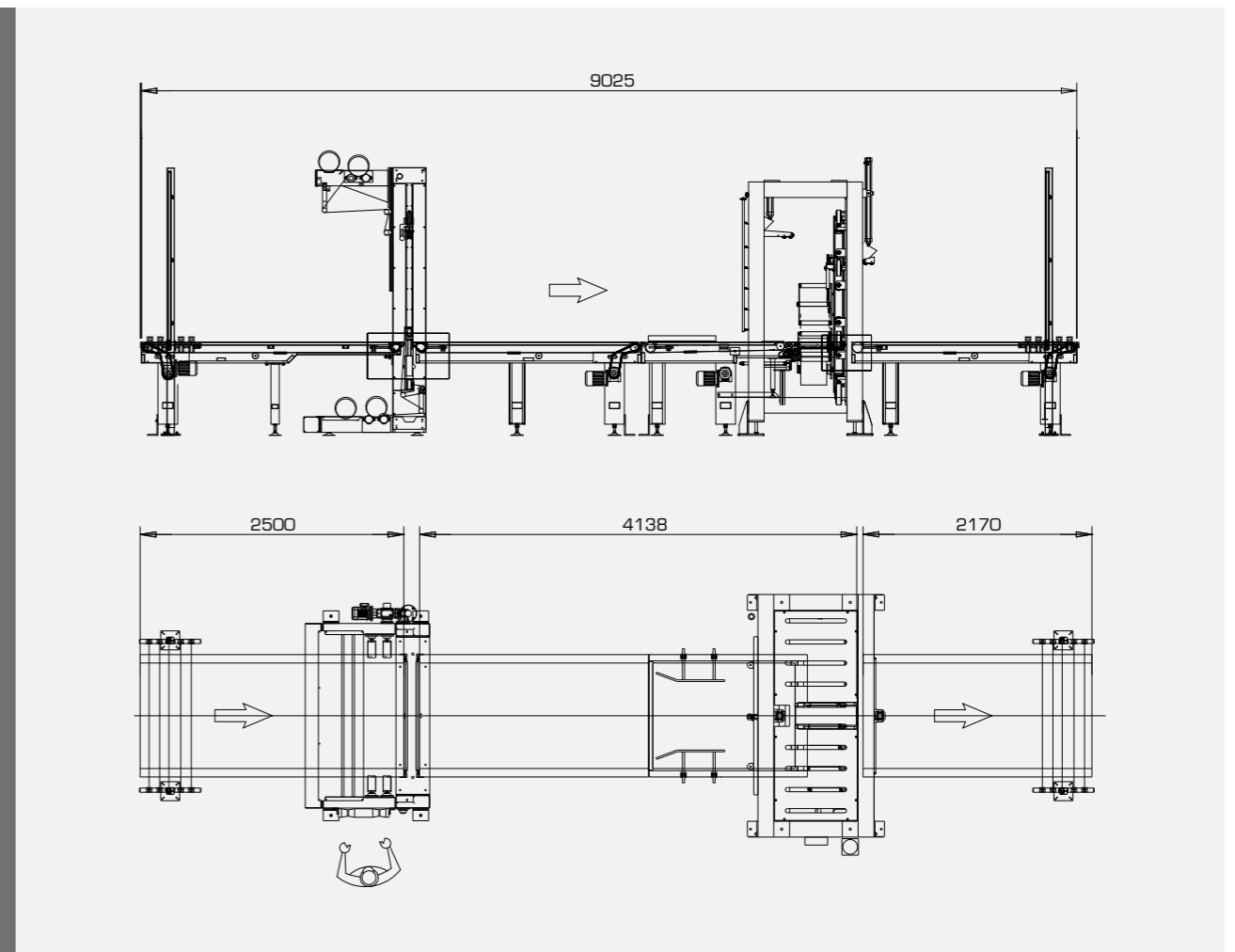
La linea Gold mix è una gamma di macchine ed impianti automatico adattabile all'impiego in diversi settori.

PROCESSO D'IMBALLAGGIO A 2 STADI**Primo step**

confezionamento del prodotto per la protezione dagli urti.

Secondo step

stabilizzazione meccanica del primo imballo sul prodotto primario con film estensibile "stretch film".

**GOLD MIX**

The Gold mix line is a range of machines and automatic systems which can be adapted in order to be used in various sectors.

TWO-STAGE PACKAGING PROCESS**First step**

product packaging for the impact protection.

Second step

mechanical stabilization of the first packaging on the primary product with "stretch film".

GOLD MIX**caratteristiche di lavoro / work characteristics**

Lunghezza colli/ Packages length	500 - 3000 mm
Larghezza colli/ Packages width	200 - 1000 mm
Altezza colli/ Packages height	18 - 200 mm
Velocità avanzamento/ Conveying speed	30 - 35 m/1'
Produzione/ Production	3 - 5 packages/min
Potenza installata/ Installed power	7 KW
Consumo aria compressa/ Compressed air consumption	127 NI/ciclo - normal liters/cycle

CVM si riserva di apportare modifiche e variazioni ai prodotti ed alla documentazione senza obbligo di preavviso. Il presente depliant non vuole rappresentare in alcun modo soluzioni vincolanti, ma bensì evidenziare originalità e versatilità della nostra produzione industriale. ©2016

CVM reserves the right to change and modify the product and documents without notice. This brochure does not show or suggest solutions that are binding, it purely demonstrates original and versatile options in our industrial production line. ©2016

CVM
Pack Moving Systems

Via Pantanelli 7/1
61025 Montelabbate
Pesaro PU - Italy
T. +39 0721 499044
F. +39 0721 499898
info@cvmitalia.com



www.cvmitalia.com